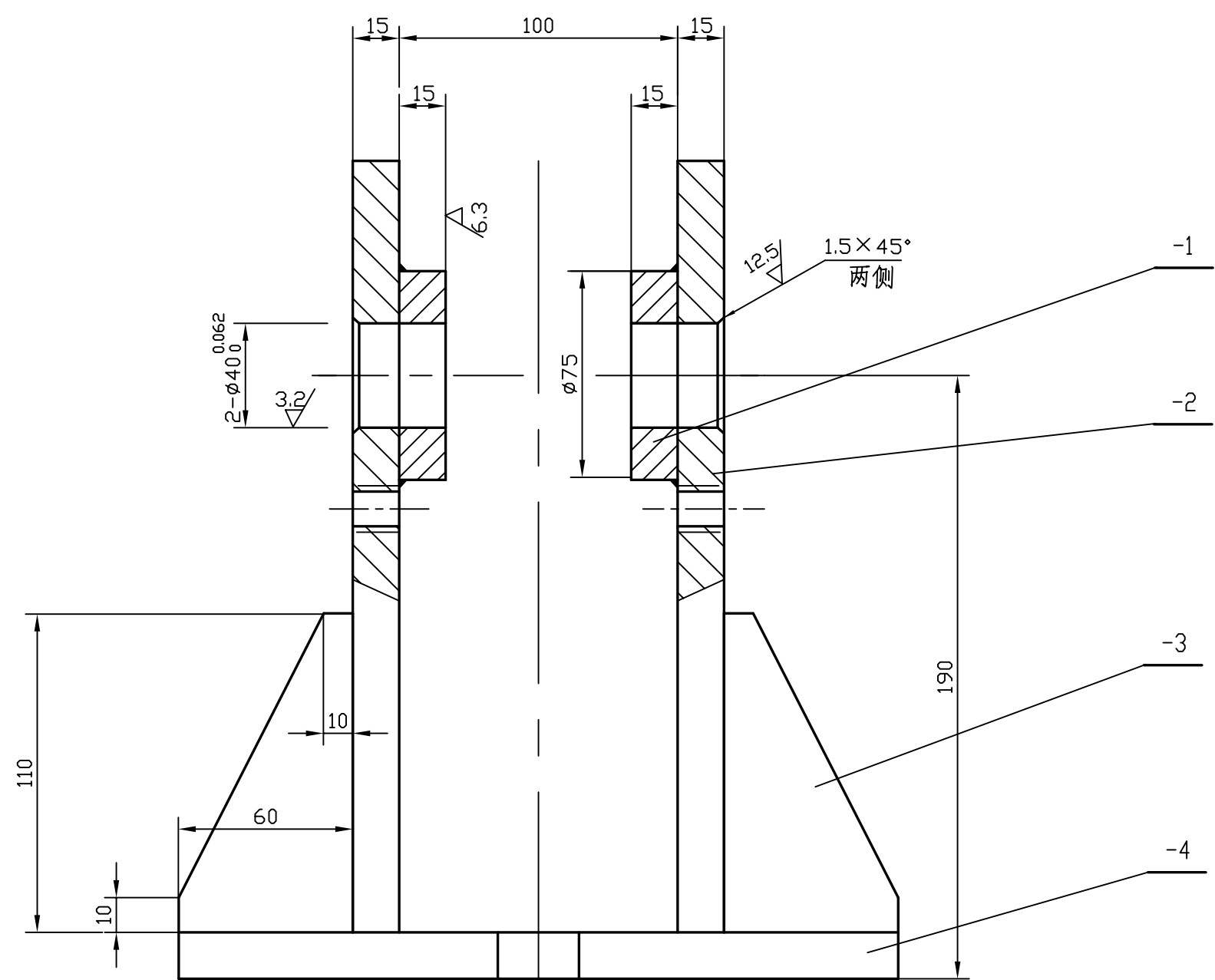
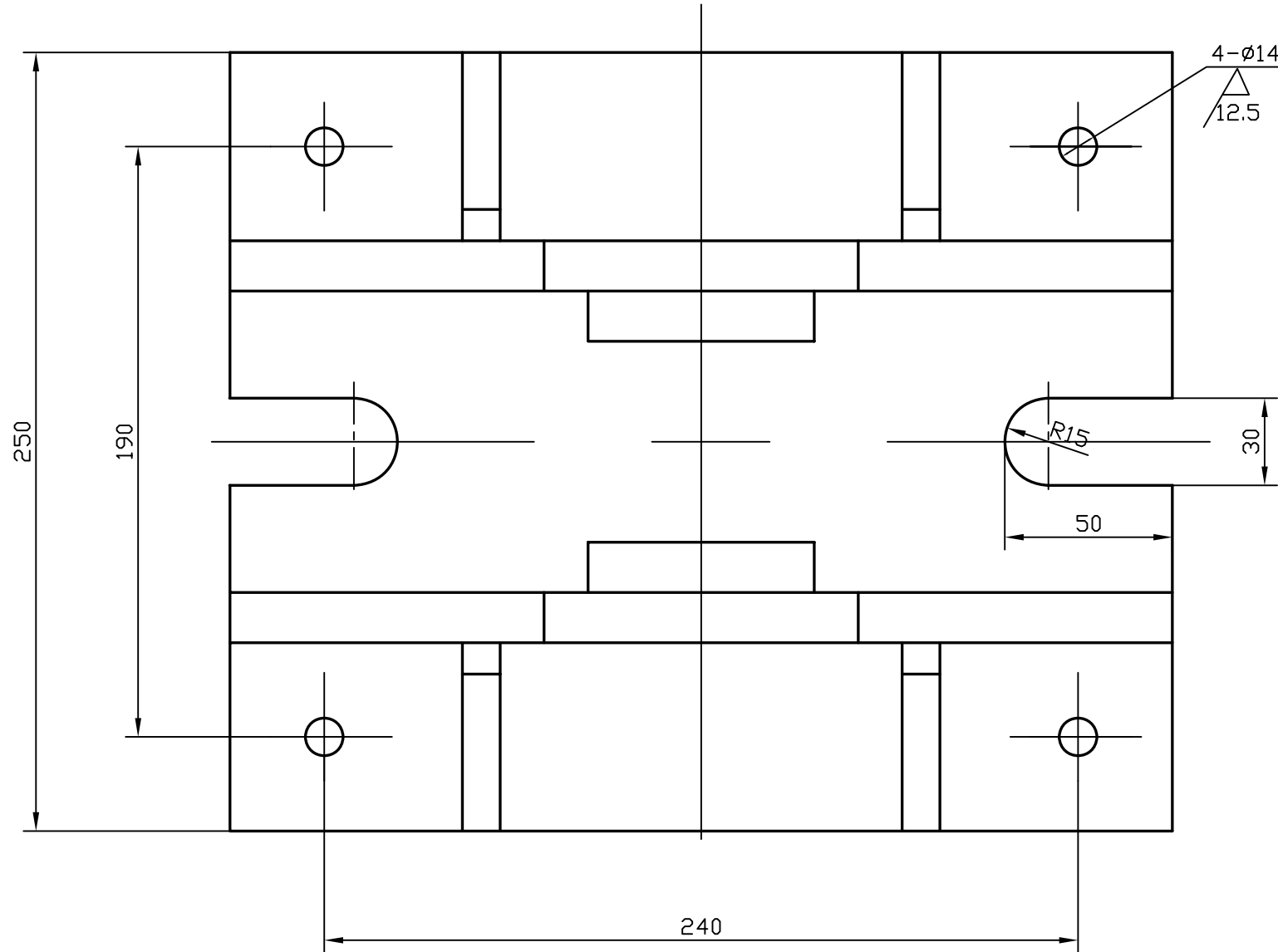
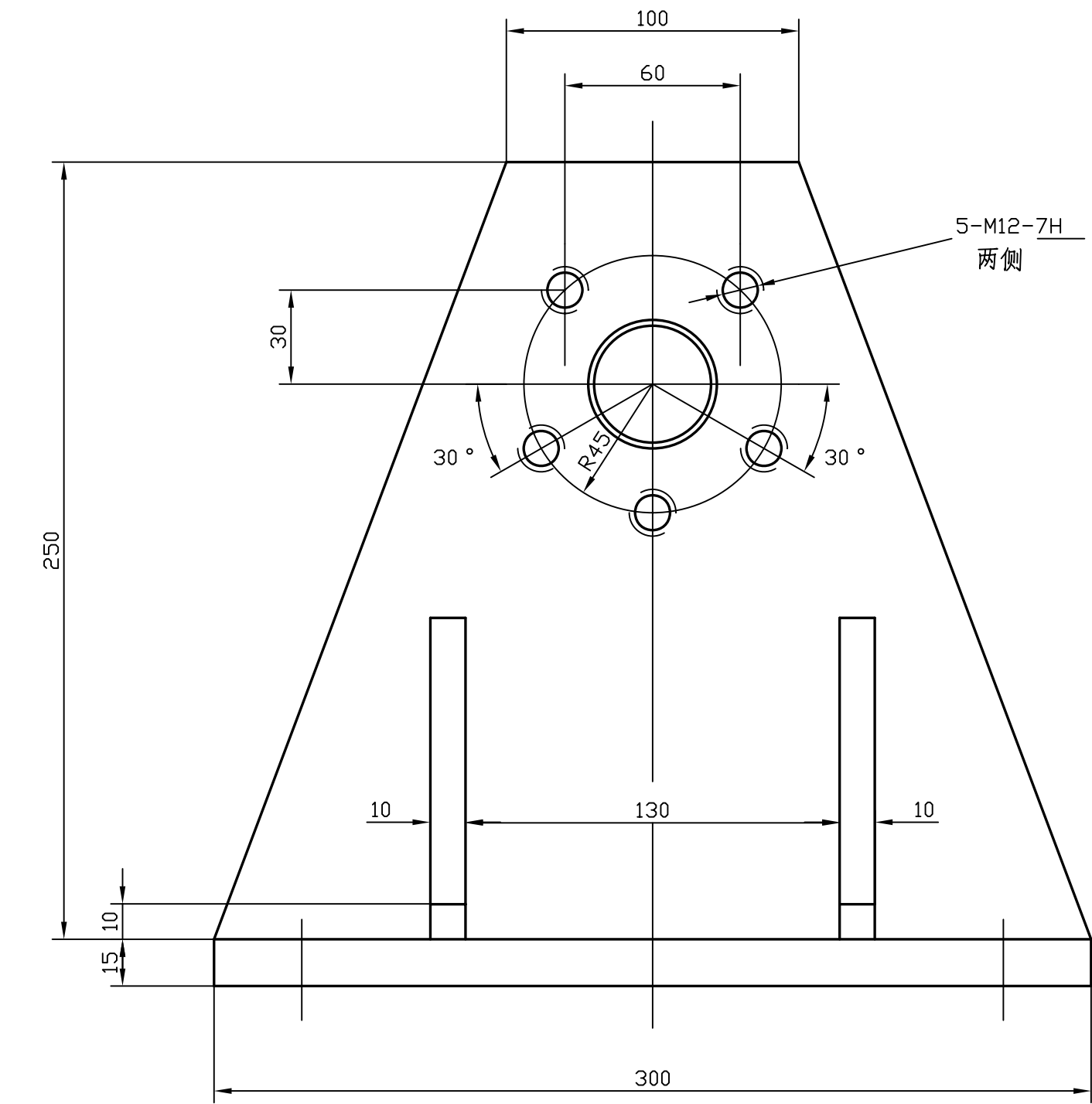
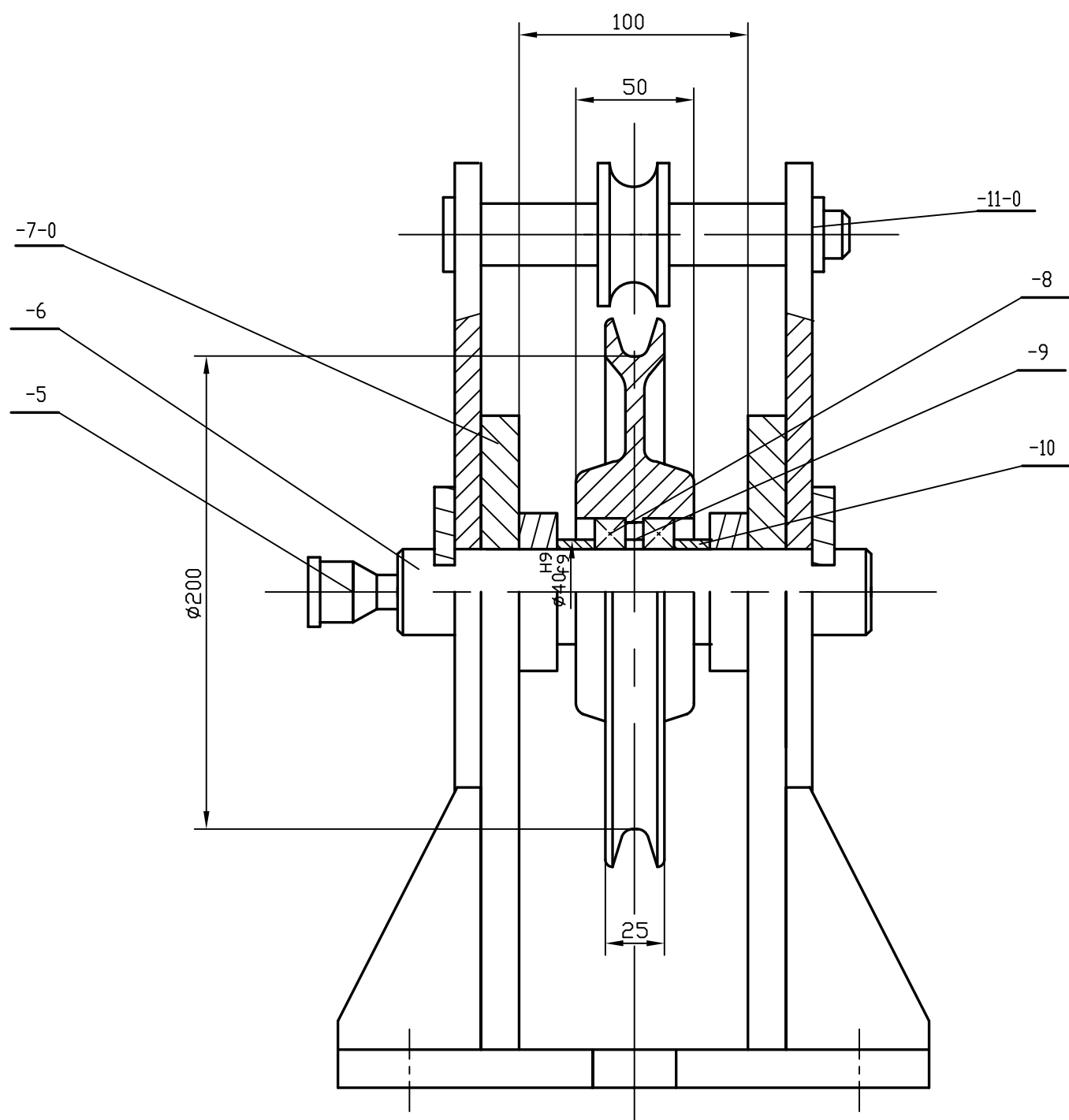
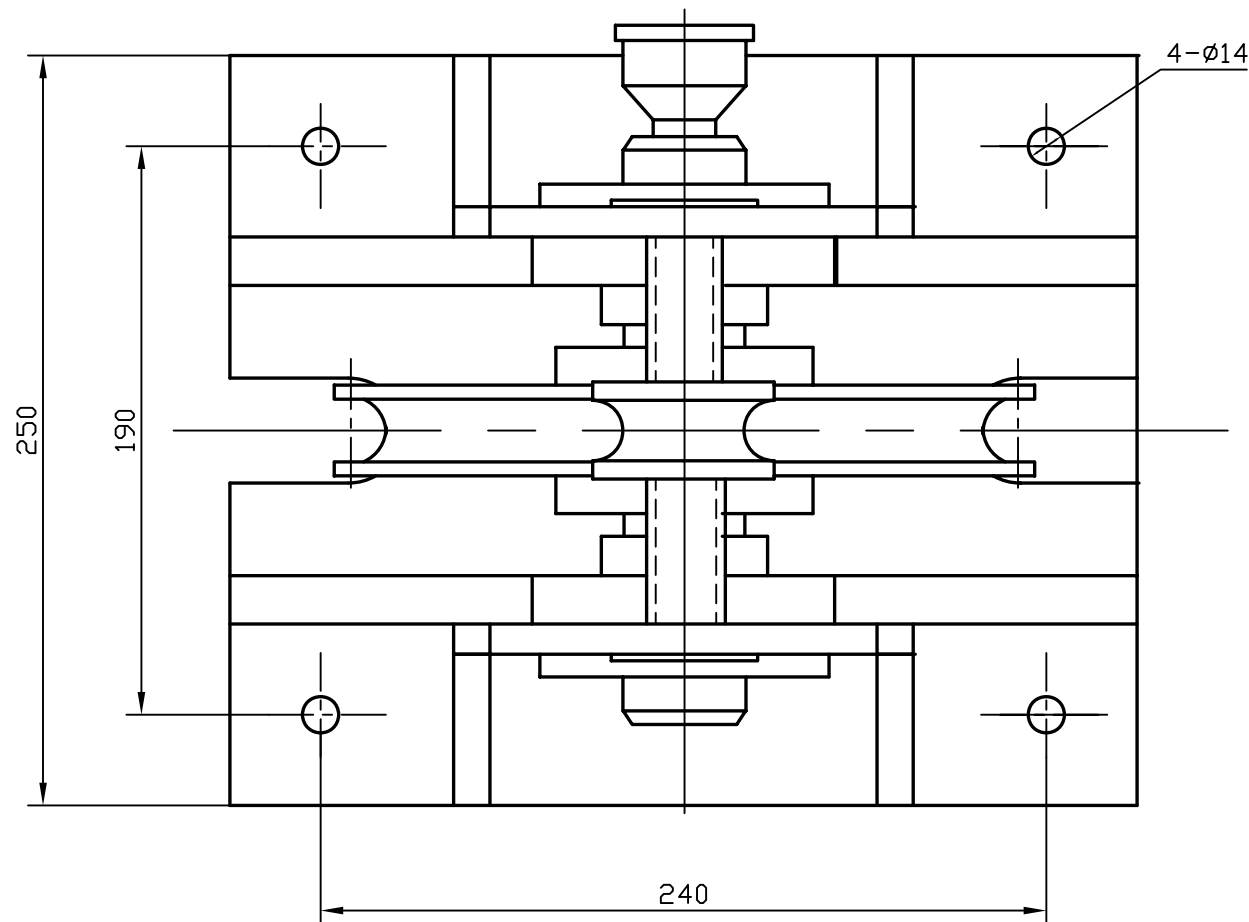
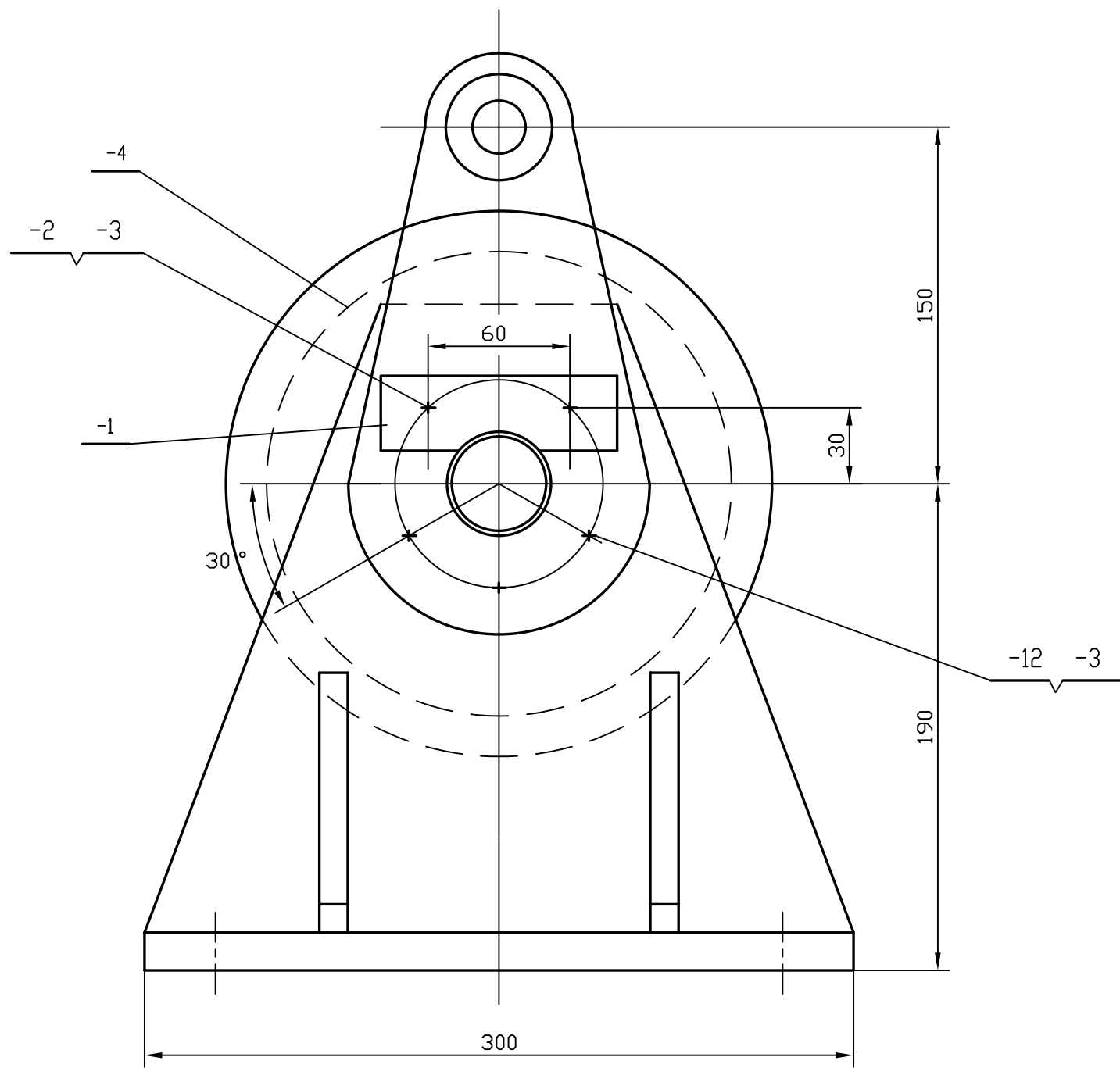




- 说明:
- 1.钢板下料加工
 - 2.采用结422焊条,连续焊接,焊缝高10mm.
 - 3.焊后钻孔加工,2-ø40H9同时加工.

-4		钢板 $\delta=15$	1	Q235-A		8.8	250×300
-3		钢板 $\delta=10$	4	Q235-A	0.3	1.2	
-2		钢板 $\delta=15$	2	Q235-A	5.9	11.8	
-1		钢板 $\delta=15$	2	Q235-A	0.4	0.8	ø75/ø40
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总 重 重(公斤)		
4-7-0	滑轮架 组合件	总重-22.6kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-3	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-7			
2-7-0	滑轮架 组合件	总重-22.6kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-3	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-8			



-12	GB/T5783-2000	螺栓 M12x30	6	8.8			
-11-0	D3320-70-00-63-T-101/24-4	挡轮装配(-)	1	组合件		4.1	
-10	D3320-70-00-63-T-101/24-4	轴套	2	Q235-A	0.1	0.2	
-9	D3320-70-00-63-T-101/24-4	油圈	1	Q235-A		0.4	
-8	GB278-89	轴承60108	2	成品	0.19	0.38	ø68/ø40×15
-7-0	D3320-70-00-63-T-101/24-3	滑轮架	1	组合件		22.6	
-6	D3320-70-00-63-T-101/24-4	轴	1	Q235-A		1.9	
-5	GB1154-89	油杯 A-18	1	成品			
-4	D3320-70-00-63-T-101/24-5	ø200滑轮	1	HT200		5.5	
-3	GB/T93-1987	垫圈 12	10	65Mn			
-2	GB/T5783-2000	螺栓 M12x35	4	8.8			
-1	JB/ZQ 4348-97	挡板40	2	Q235-A	0.13	0.26	
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总 重 重(公斤)		备 注
2-0	导向滑轮 (-)	组合件	总重-35kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-3	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-1		

九江石化设计工程有限公司			建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
			项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计			20000m ³ 卷帘型干式 气柜柜容指示 导向滑轮 (-) 部件及其零件图(-)		设计阶段	详细设计
校 核					专 业	设备
审 核					单 元 号	
审 定					比例	
会签专业	签署人	日 期			D3320-70-00-63-T-101/24-3	